

HWK Münster - "Schweißtechnik WB 2024 Digitalisierung" Los 2

ANLAGE	POSITION	ARTIKELBEZEICHNUNG	STÜCK- ZAHL	EINZELPREIS in Euro	GESAMTPREIS in Euro
1	2.0	<p>Bolzenschweißanlage</p> <ul style="list-style-type: none"> - CNC-gesteuerte Bolzenschweißanlage zum automatisierten Verschweißen genormter Schweißbolzen in den Durchmessern 3 mm - 12 mm - das Bolzenschweißgerät muss Bolzen aus den Werkstoffen Stahl, Edelstahl und Aluminium verschweißen können - es müssen Materialstärken (Bleche, Profile, Kantteile) von 0,8mm bis 8 mm verarbeitet werden - effektiver Arbeitsbereich in X/Y zwischen 750 mm x 750 mm bis 900 mm x 900 mm - Verfahrenweg Z Achse von 0 bis zu Höhe von 200 mm bis 250 mm - die maximale Aufstellfläche der Anlage ist: Breite 2.000 mm Tiefe 2.000 mm Höhe 2.100 mm - die Positionswiederholgenauigkeit muss gleich / kleiner 0,2 mm betragen. - 1x Automatikschweißkopf pneumatisch angetrieben mit Wechselzangen für die verschiedenen Bolzengrößen - die Anlage muss so konzipiert sein, dass zu einem späteren Zeitpunkt bis zu 2 Schweißköpfe nachgerüstet werden können - automatische Bolzenzuführung mit einem Vorratsmagazin (Platz für mehr als 100 Bolzen M12) und einer automatischen Vereinzelung - der Antrieb des Hubs des Automatikschweißkopfs und der Bolzenführung muss über Pneumatik erfolgen - der elektrische Anschluss muss gleich / kleiner 400V/50Hz 32A sein - der benötigte Pneumatikdruck muss gleich / kleiner 8bar sein - 4x pneumatisch angetriebene Masse-spanner mit einem Öffnungswinkel von 90 Grad und keramischen Anschlagstiften auf der Arbeitsfläche - Flüssigkeitssprühvorrichtung am Schweißkopf - 3 Seiten fest Umhaust, die Bedienerseite mit einem Lichtgitter oder einer Tür ausgestattet - die Bediensoftware der Anlage muss neben der Programmierung folgende 	1	_____,-	_____,-

HWK Münster - "Schweißtechnik WB 2024 Digitalisierung" Los 2

ANLAGE	POSITION	ARTIKELBEZEICHNUNG	STÜCK- ZAHL	EINZELPREIS in Euro	GESAMTPREIS in Euro
		<p>Punkte erfüllen: Schweißparameterüberwachung, Schweißparametermessung, Schweißparameterspeicherung inkl. Programmnachverfolgung</p> <ul style="list-style-type: none"> - es muss eine digitale Schnittstelle/ Datenübertragungslösung vorhanden sein um die Parameter in das bereits vorhandene ERP-Programm (vorhanden ist die Software Vito von Sander und Doll Stand 9.015) übertragen zu können - der Bedienbildschirm an der Anlage soll zwischen 15 bis 20 Zoll groß sein - die Bedienung soll über eine Tastatur und eine Maus erfolgen <p>- zusätzlich zu dieser Anlage ist eine externe Programmiereinheit (min. 17 Zoll Bildschirm), mit einem Prozessor der Generation 7 oder besser mit min. 32 GB RAM, 1TB SSD-Festplatte, Grafikkarte RTX3060 6 GB vergleichbar oder besser zur Erstellung einer individuellen Schnittstelle an die vorhandenen Systeme und dezentralen Peripherie ERP-System und PPS (Produktionsplanungs-Steuerung) enthalten</p> <p>Zubehör:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Starterkit Verbrauchsmaterial (alle benötigten Verbrauchsmaterialien inkl. Spannzangen etc. für jede Bolzengröße) zur Erstinbetriebnahme und dem ersten Wechselsatz <p>Inbetriebnahme und Einweisung vor Ort:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Anlieferung und Transport ins Gebäude - Aufbau und Einrichten - umfassende Inbetriebnahme vor Ort und Betriebsbereite Übergabe - umfassende Einweisung vor Ort für ca. 4 Personen 			

Hersteller: _____

HWK Münster - "Schweißtechnik WB 2024 Digitalisierung" Los 2

ANLAGE	POSITION	ARTIKELBEZEICHNUNG	STÜCK- ZAHL	EINZELPREIS in Euro	GESAMTPREIS in Euro
--------	----------	--------------------	----------------	------------------------	------------------------

Modell/Typ: _____

Firmenstempel
des Anbieters und
rechtsverbindliche
Unterschrift: _____

Datum: _____

Summe für Position 2: _____, —

MWSt.: _____, —

Gesamtpreis inkl. MWSt.: _____, —

abzüglich Skonto (%): _____, —

Zahlungsziel 14 Tage

Endsumme: _____, —